

Andur 8000-AP/Curene® 280

Fabricante	Anderson Development Company	Categoría	PUR, Unspecified
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Todas las propiedades basadas en Andur® 8000-AP curado con Curene® 280

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Líquido	-	-
Método de procesamiento	Fundición	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Dureza Durometro	67	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	6.89 MPa	999.31 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	380 %	-	ASTM D638
Esfuerzo a la tracción	2.24 MPa 4.83 MPa	- 324.89 psi 700.53 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia al desgarro	26.3 kN/m 4.4 kN/m	- - -	- ASTM D624 ASTM D470
Deformación permanente por compresión	17 %	-	ASTM D395
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Vida útil en pote	25 min	-	-
Tiempo de postcurado	72 hr	-	-
Desconocido		-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	107 °C	224.6 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.