

Andur 9000-AP/Curene® 280

Fabricante	Anderson Development Company	Categoría	PUR, Unspecified
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Todas las propiedades se basan en Andur® 9000-AP curado con Curene® 280

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Líquido	-	-
Método de procesamiento	Fundición	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Dureza Durometro	82	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	12.6 MPa	1827.48 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	400 %	-	ASTM D638
Esfuerzo a la tracción	3.96 MPa 7.93 MPa	- 574.35 psi 1150.15 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia al desgarro	39.4 kN/m 7.0 kN/m	- - -	- ASTM D624 ASTM D470
Deformación permanente por compresión	26 %	-	ASTM D395
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Vida útil en pote	15 min	-	-
Tiempo de postcurado	72 hr	-	-
Desconocido		-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	107 °C	224.6 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.