

Andur M-22 (TEG)

Fabricante	Anderson Development Company	Categoría	PUR, Unspecified
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Andur M-22 es un prepolímero de MDI-Ester que, cuando se procesa con atención a los procedimientos de manejo y formulación, produce elastómeros de alta calidad. Estos elastómeros funcionan muy bien en aplicaciones dinámicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Líquido	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Dureza Durometro		-	ASTM D2240
	60	-	ASTM D2240
	15	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la compresión		-	ASTM D695
	0.172 MPa	24.95 psi	ASTM D695
	0.345 MPa	50.04 psi	ASTM D695
	0.621 MPa	90.07 psi	ASTM D695
	0.896 MPa	129.95 psi	ASTM D695
	1.24 MPa	179.85 psi	ASTM D695
	1.65 MPa	239.31 psi	ASTM D695
	5.52 MPa	800.61 psi	
Resistencia a la abrasión Taber	3.50 mg	-	ASTM D1044
Esfuerzo a la tracción		-	ASTM D412
	1.38 MPa	200.15 psi	ASTM D412
	1.55 MPa	224.81 psi	ASTM D412
Resistencia a la tracción	16.2 MPa	2349.62 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	720 %	-	ASTM D412
Deformación permanente por compresión	27 %	-	ASTM D395
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Vida útil en pote	min	-	-
Tiempo de desmoldeo	90 min	-	-
Desconocido		-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.