

Chemlon® 212 H

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 212 H es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 212 H son: Clasificado para Fuego Buena Liberación del Molde Estabilizador Térmico Lubricado Viscosidad Media Aplicación típica de Chemlon® 212 H: Automotriz

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E90654-252566	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Lubricante	-	-
Características	Uso general	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
		-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Lubricado Viscosidad Media		
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.13 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.4 to 1.8 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	118	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	79.3 MPa	11501.51 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	5.0 % 50 %	- - -	ASTM D638 - -
Módulo de flexión	2860 MPa	414808.68 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	185 °C	365.0 °F	ASTM D648
	92.2 °C	197.96 °F	-
Temperatura de fusión	216 °C	420.8 °F	-
CLTE	6.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	14 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94
Índice de oxígeno	25 %	-	ASTM D2863

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	218 to 235 °C	424.4 - 455.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	229 to 252 °C	444.2 - 485.6 °F	-
Temperatura frontal	241 to 260 °C	465.8 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	241 to 266 °C	465.8 - 510.8 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	241 to 266 °C	465.8 - 510.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.