

# Chemlon® 212

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Teknor Apex Company | <b>Categoría</b> | Nylon 6                        |
| <b>Carga/Filler</b> | -                   | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Chemlon® 212 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Chemlon® 212: Clasificado para Fuego.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                      | Sistema Métrico      | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|----------------------|------------------|--------|
| <b>Tarjeta Amarilla UL</b>     | E90654-252565        | -                | -      |
| <b>Formas</b>                  | Pellets              | -                | -      |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección | -                | -      |

### Físico

| Propiedad                  | Sistema Métrico        | Sistema Imperial | Método    |
|----------------------------|------------------------|------------------|-----------|
| <b>Gravedad específica</b> | 1.13 g/cm <sup>3</sup> | -                | ASTM D792 |
|                            | 8.0 g/10 min           | -                |           |

| <b>Físico</b>                          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> |                        |                         | ASTM D1238    |
| <b>Contracción de moldeo</b>           | 1.4 to 1.8 %           | -                       | ASTM D955     |
| <b>Dureza Rockwell</b>                 | 118                    | -                       | ASTM D785     |

| <b>Mecánico</b>                  |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b> | 79.3 MPa               | 11501.51 psi            | ASTM D638     |
| <b>Elongación a la tracción</b>  |                        | -                       | ASTM D638     |
|                                  | 5.0 %                  | -                       | -             |
|                                  | 50 %                   | -                       | -             |
| <b>Módulo de flexión</b>         | 2860 MPa               | 414808.68 psi           | ASTM D790     |
| <b>Resistencia a la flexión</b>  | 103 MPa                | 14938.91 psi            | ASTM D790     |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>  | 53 J/m                 | 0.9927 ft·lb/in         | ASTM D256     |

| <b>Térmico</b>                             |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b> |                        | -                       | ASTM D648     |
|  | 185 °C                 | 365.0 °F                | -             |
|  | 92.2 °C                | 197.96 °F               | -             |
| <b>Temperatura de fusión</b>               | 216 °C                 | 420.8 °F                | DSC           |
| <b>CLTE</b>                                | 6.2E-5 cm/cm/°C        | -                       | ASTM D696     |
| <b>RTI Eléctrico</b>                       |                        | -                       | UL 746        |
|  | 125 °C                 | 257.0 °F                | -             |

| <b>Térmico</b>         |                        |                         |               |
|------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>       | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
|                        | 125 °C                 | 257.0 °F                | -             |
|                        | 125 °C                 | 257.0 °F                | -             |
| <b>RTI Impacto</b>     |                        | -                       | UL 746        |
|                        | 75.0 °C                | 167.0 °F                | -             |
|                        | 75.0 °C                | 167.0 °F                | -             |
|                        | 75.0 °C                | 167.0 °F                | -             |
| <b>RTI Resistencia</b> |                        | -                       | UL 746        |
|                        | 110 °C                 | 230.0 °F                | -             |
|                        | 120 °C                 | 248.0 °F                | -             |
|                        | 125 °C                 | 257.0 °F                | -             |

| <b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>              |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistividad volumétrica</b>                | 1.0E+15<br>ohms·cm     | -                       | ASTM D257     |
| <b>Rigidez dieléctrica</b>                     | 14 kV/mm               | -                       | ASTM D149     |
| <b>Índice de seguimiento comparativo (CTI)</b> | 600 V                  | -                       | UL 746        |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b>         | V-2                    | -                       | UL 94         |
| <b>Índice de oxígeno</b>                       | 25 %                   | -                       | ASTM<br>D2863 |

| <b>Información de Procesamiento</b> |                        |                         |               |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                    | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>        | 79.4 °C                | 174.92 °F               | -             |
| <b>Humedad máxima sugerida</b>      | 0.20 %                 | -                       | -             |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Regranulado máximo sugerido</b>           | 25 %                   | -                       | -             |
| <b>Temperatura trasera</b>                   | 218 to 235 °C          | 424.4 - 455.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura media</b>                     | 229 to 252 °C          | 444.2 - 485.6 °F        | -             |
| <b>Temperatura frontal</b>                   | 241 to 260 °C          | 465.8 - 500.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura de boquilla</b>               | 241 to 266 °C          | 465.8 - 510.8 °F        | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 241 to 266 °C          | 465.8 - 510.8 °F        | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.