

# Chemlon® 217 GIU

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Relleno / Refuerzo: Fibra de Vidrio / Totalmente endurecido

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio	-	-
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto	-	-
<b>Características</b>	Modificado por impacto	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro Color natural	- -	- -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.22 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	10 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.25 to 0.45 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.85 %	-	ASTM D570

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>		-	ASTM D638
	3.5 %	-	-
	5.5 %	-	-
<b>Módulo de flexión</b>	3790 MPa	549694.02 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	121 MPa	17549.6 psi	ASTM D790
<b>Relación de Poisson</b>	0.44	-	ASTM C1259
<b>Impacto Izod con entalla</b>		-	ASTM D256
	140 J/m	2.62 ft·lb/in	-
	210 J/m	3.93 ft·lb/in	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	174 °C	345.2 °F	-
	157 °C	314.6 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	216 °C	420.8 °F	ASTM D789

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	22 %	-	ASTM D2863

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	79.4 °C	174.92 °F	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	241 to 257 °C	465.8 - 494.6 °F	-
<b>Temperatura media</b>	252 to 268 °C	485.6 - 514.4 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	257 to 279 °C	494.6 - 534.2 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	257 to 279 °C	494.6 - 534.2 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	254 to 277 °C	489.2 - 530.6 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.