

Chemlon® 220 G

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Teknor Apex Company | Categoría | Nylon 6 |
| Carga/Filler | 20% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Chemlon® 220 G es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 220 G son: Buena Procesabilidad Buena Tenacidad Alta Resistencia

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|---|------------------|-------------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso | - | - |
| Características | Buena Procesabilidad Buena Tenacidad Alta resistencia | - - - | - - - |
| Apariencia | Color natural | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| | Moldeo por inyección | - | - |

| Información General | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Método de procesamiento | | | |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.33 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Contracción de moldeo | 0.50 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | 1.2 % | - | ASTM D570 |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 131 MPa | 18999.98 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 3.5 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 5690 MPa | 825266.22 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 193 MPa | 27992.33 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 91 J/m | 1.7 ft·lb/in | ASTM D256 |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 204 °C | 399.2 °F | ASTM D648 |
| Temperatura de fusión | 216 °C | 420.8 °F | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|-----------------|------------------------|--------|
| Temperatura de secado | 65.6 to 82.2 °C | 150.08 - 179.96 °F | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.20 % | - | - |
| Temperatura trasera | 271 °C | 519.8 °F | - |
| Temperatura media | 266 °C | 510.8 °F | - |
| Temperatura frontal | 249 °C | 480.2 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 249 °C | 480.2 °F | - |
| Temperatura del molde | 60.0 to 93.3 °C | 140.0 - 199.94 °F | - |
| Presión de inyección | 34.5 to 138 MPa | 5003.81 - 20015.24 psi | - |
| Velocidad del tornillo | 60 to 120 rpm | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.