

Chemlon® 223

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 223 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 223 son: Clasificado para Fuego Nucleado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E90654-252568	-	-
Aditivo	Agente nucleante	-	-
Características	Nucleado	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.13 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.0 to 1.5 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	120	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	5.0 %	-	-
	25 %	-	-
Módulo de flexión	2900 MPa	420610.2 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	107 MPa	15519.07 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	191 °C	375.8 °F	-
	93.3 °C	199.94 °F	-
Temperatura de fusión	216 °C	420.8 °F	DSC
CLTE	6.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
RTI Eléctrico		-	UL 746
	125 °C	257.0 °F	-
	125 °C	257.0 °F	-
	125 °C	257.0 °F	-
RTI Impacto		-	UL 746
	75.0 °C	167.0 °F	-
	75.0 °C	167.0 °F	-
	75.0 °C	167.0 °F	-
RTI Resistencia		-	UL 746
	110 °C	230.0 °F	-
	120 °C	248.0 °F	-
	125 °C	257.0 °F	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	14 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94
Índice de oxígeno	25 %	-	ASTM D2863
Inflamabilidad FMVSS	Pasa	-	FMVSS 302

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	218 to 235 °C	424.4 - 455.0 °F	-
Temperatura media	241 to 260 °C	465.8 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	241 to 260 °C	465.8 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	241 to 266 °C	465.8 - 510.8 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	241 to 266 °C	465.8 - 510.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.