

Chemlon® 225-15 MGH

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio; 25% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 225-15 MGH es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 15% de fibra de vidrio y un 25% de mineral. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 225-15 MGH son: Clasificado para Fuego Buena Estabilidad Dimensional Buena Procesabilidad Buena Tenacidad Estabilizador Térmico
Aplicación típica de Chemlon® 225-15 MGH: Automotriz

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E90654-252569	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso Mineral, 25% relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Buena Procesabilidad Buena Tenacidad	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Baja Deformación	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.50 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.15 to 0.40 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.90 %	-	ASTM D570

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	128 MPa	18564.86 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	2.5 %	-	-
	2.5 %	-	-
Módulo de flexión	7580 MPa	1099388.04 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	190 MPa	27557.22 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	85 J/m	1.59 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	213 °C	415.4 °F	ASTM D648
	205 °C	401.0 °F	-
			-
Temperatura de fusión	216 °C	420.8 °F	-
CLTE	5.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Eléctrico		-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
RTI Impacto		-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
RTI Resistencia		-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	12 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	500 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	24 %	-	

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D2863

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	218 to 235 °C	424.4 - 455.0 °F	-
Temperatura media	246 to 257 °C	474.8 - 494.6 °F	-
Temperatura frontal	246 to 268 °C	474.8 - 514.4 °F	-
Temperatura de boquilla	246 to 268 °C	474.8 - 514.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	249 to 266 °C	480.2 - 510.8 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 93.3 °C	140.0 - 199.94 °F	-
Presión de inyección	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
Velocidad del tornillo	60 to 120 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.