

Chemlon® 233 G

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 233 G es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 33% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Chemlon® 233 G: Clasificado para Llamas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E90654-252572	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.39 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.20 to 0.40 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	169 MPa	24511.42 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	3.0 %	-	-
	3.0 %	-	-
Módulo de flexión	8270 MPa	1199464.26 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	241 MPa	34954.16 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	140 J/m	2.62 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	212 °C	413.6 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	216 °C	420.8 °F	DSC
CLTE	5.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Eléctrico		-	UL 746
	105 °C	221.0 °F	-
	105 °C	221.0 °F	-
	105 °C	221.0 °F	-
RTI Impacto		-	UL 746
	105 °C	221.0 °F	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	105 °C	221.0 °F	-
	105 °C	221.0 °F	-
RTI Resistencia		-	UL 746
	105 °C	221.0 °F	-
	105 °C	221.0 °F	-
	105 °C	221.0 °F	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	11 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	500 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ASTM D2863
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	218 to 235 °C	424.4 - 455.0 °F	-
			-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	252 to 263 °C	485.6 - 505.4 °F	
Temperatura frontal	252 to 268 °C	485.6 - 514.4 °F	-
Temperatura de boquilla	252 to 268 °C	485.6 - 514.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	249 to 268 °C	480.2 - 514.4 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.