

Chemlon® 233 GV

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Teknor Apex Company | Categoría | Nylon 6 |
| Carga/Filler | 33% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Chemlon® 233 GV es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 33% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Chemlon® 233 GV: Clasificado para Llamas.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E90654-252570 E90654-252571 | - - | - - |
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.59 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Contracción de moldeo | 0.15 to 0.30 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | 0.60 % | - | ASTM D570 |

| Mecánico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 150 MPa | 21755.7 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | | - | ASTM D638 |
| | 1.5 % | - | - |
| | 1.8 % | - | - |
| Módulo de flexión | 9480 MPa | 1374960.24 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 203 MPa | 29442.71 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 110 J/m | 2.06 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 208 °C | 406.4 °F | ASTM D648 |
| Temperatura de fusión | 218 °C | 424.4 °F | DSC |
| CLTE | 5.1E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad volumétrica | 1.0E+18 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| Rigidez dieléctrica | 15 kV/mm | - | ASTM D149 |
| Índice de seguimiento comparativo (CTI) | 300 V | - | UL 746 |
| Clasificación de inflamabilidad | V-0 | - | UL 94 |
| Índice de oxígeno | 33 % | - | ASTM D2863 |
| Inflamabilidad FMVSS | Pasa | - | FMVSS 302 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 79.4 °C | 174.92 °F | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.20 % | - | - |
| Regranulado máximo sugerido | 25 % | - | - |
| Temperatura trasera | 241 to 257 °C | 465.8 - 494.6 °F | - |
| Temperatura media | 263 to 279 °C | 505.4 - 534.2 °F | - |
| Temperatura frontal | 263 to 285 °C | 505.4 - 545.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 263 to 285 °C | 505.4 - 545.0 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 263 to 285 °C | 505.4 - 545.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.