

# Chemlon® 235G

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	35% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

235G es un nylon 6 reforzado con un 35% de fibra de vidrio que ofrece un equilibrio entre rendimiento mecánico, acabado superficial y características de liberación del molde.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 35% relleno por peso	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.41 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	Internal method

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Absorción de agua</b>	1.9 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	4.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	9200 MPa	1334349.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	260 MPa	37709.88 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	17 kJ/m <sup>2</sup>	8.09 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	55 kJ/m <sup>2</sup>	26.17 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Impacto Izod con entalla</b>	14 kJ/m <sup>2</sup>	6.66 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	°C	-	-
	°C	-	ISO 75-2/ B
		-	ISO 75-2/ A

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	11 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.80	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	24 %	-	ISO 4589-2

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	20 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	Bajo	-	-
Velocidad del tornillo	Moderado	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.