

# Chemlon® 240GH

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	40% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

240GH es un grado de nylon 6 reforzado con un 40% de fibra de vidrio y estabilizado térmicamente. Está formulado para ofrecer un excelente rendimiento mecánico junto con un buen acabado superficial.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 40% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Estabilidad térmica Excelente apariencia	- -	- -
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.45 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	Internal method
<b>Absorción de agua</b>	1.8 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	190 MPa	27557.22 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	260 MPa	37709.88 psi	ISO 178
<b>Impacto Izod con entalla</b>	15 kJ/m <sup>2</sup>	7.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	°C	-	ISO 75-2/ B
	°C	-	ISO 75-2/ A

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>		-	IEC 60093

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	1.0E+17 ohms·cm		
<b>Rigidez dieléctrica</b>	11 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	500 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	20 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Contrapresión</b>	Bajo	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	Moderado	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.