

Chemlon® 253-15GHIU

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

253-15GHIU es un nylon 6 modificado para impacto, reforzado con un 15% de fibra de vidrio que ofrece un buen rendimiento mecánico junto con un buen acabado superficial. Está estabilizado térmica y UV para que el buen rendimiento mecánico y la apariencia superficial se mantengan cuando se expone a altas temperaturas de servicio y resistencia a la intemperie. Cambio de color después de 2500kj/m² de exposición (SAE J 1960) <3 Delta E

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
Aditivo	Modificador de impacto estabilizador térmico Estabilizador UV	- - -	- - -
Características	Modificación de impacto Estabilización Clara Buena Resistencia a la Intemperie	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Estabilidad térmica	-	-
	Excelente apariencia	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.21 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	%	-	Internal method
Absorción de agua	2.2 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	3.0 %	-	ISO 527-2
	4.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	400 MPa	58015.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178
Impacto Izod con entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 180/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	195 °C	383.0 °F	
	185 °C	365.0 °F	
CLTE	5.5E-5 cm/cm/ °C	-	Internal method

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	11 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)			
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	Bajo	-	-
Velocidad del tornillo	Moderado	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.