

Chemlon® 253 H

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 253 H es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 253 H son: Clasificado para Llamas Buena Tenacidad Estabilizador Térmico Modificado para Impacto Viscosidad Media Aplicación típica de Chemlon® 253 H: Automotriz

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Modificador de impacto	-	-
Características	Buena Tenacidad	-	-
	Estabilizado	-	-
	térmicamente	-	-
	Modificado por impacto	-	-
Apariencia	Viscosidad Media	-	-
	Negro	-	-
	Color natural	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.11 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.5 to 1.9 %	-	ASTM D955
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	65.5 MPa	9499.99 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	5.0 %	-	-
	50 %	-	-
Módulo de flexión	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla		-	ASTM D256
	130 J/m	2.43 ft·lb/in	-
	190 J/m	3.56 ft·lb/in	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	60.0 °C	140.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	216 °C	420.8 °F	-
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	12 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	21 %	-	ASTM D2863

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	218 to 235 °C	424.4 - 455.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	229 to 252 °C	444.2 - 485.6 °F	-
Temperatura frontal	241 to 260 °C	465.8 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	241 to 266 °C	465.8 - 510.8 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	241 to 266 °C	465.8 - 510.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.