

Chemlon® 257 H

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 257 H es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para extrusión o moldeo por inyección. Atributo principal de Chemlon® 257 H: Clasificado para Fuego. Aplicación típica de Chemlon® 257 H: Automotriz

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.08 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.6 to 2.0 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	1.1 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	73	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	5.0 %	-	ASTM D638
	130 %	-	-
Módulo de flexión	1860 MPa	269770.68 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	760 J/m	14.23 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	51.7 °C	125.06 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	214 °C	417.2 °F	-
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	12 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	21 %	-	ASTM D2863

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	218 to 235 °C	424.4 - 455.0 °F	-
Temperatura media	229 to 252 °C	444.2 - 485.6 °F	-
Temperatura frontal	241 to 260 °C	465.8 - 500.0 °F	-
Temperatura de boquilla	241 to 260 °C	465.8 - 500.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	241 to 260 °C	465.8 - 500.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.