

Chemlon® 280 H

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 280 H es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 280 H son: Buena Flexibilidad Buena Procesabilidad Buena Tenacidad Estabilizador Térmico Alta Resistencia

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Modificador de impacto	-	-
Características	Buena flexibilidad	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Modificado por impacto	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Negro Color natural	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.08 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.6 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	1.5 %	-	ASTM D570

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	56.5 MPa	8194.65 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	150 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1550 MPa	224808.9 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	930 J/m	17.42 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	65.0 °C	149.0 °F	ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	65.6 to 82.2 °C	150.08 - 179.96 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	243 °C	469.4 °F	-
Temperatura media	232 °C	449.6 °F	-
Temperatura frontal	227 °C	440.6 °F	-
Temperatura de boquilla	232 °C	449.6 °F	-
Temperatura del molde	21.1 to 93.3 °C	69.98 - 199.94 °F	-
Presión de inyección	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
Velocidad del tornillo	60 to 120 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.