

Chemlon® 282

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Teknor Apex Company | Categoría | Nylon 6 |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Chemlon® 282 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 282 son: Clasificado para Llamas Retardante de Llamas Libre de Halógenos

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|----------------------|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E90654-252574 | - | - |
| | E142591-100088079 | - | - |
| Aditivo | Retardante de llama | - | - |
| Características | Retardante de llama | - | - |
| | Uso general | - | - |
| | Libre de halógenos | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.18 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 13 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| Contracción de moldeo | 0.90 to 1.4 % | - | ASTM D955 |
| Dureza Rockwell | 120 | - | ASTM D785 |

| Mecánico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 72.4 MPa | 10500.75 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | | - | ASTM D638 |
| | 6.0 % | - | - |
| | 6.0 % | - | - |
| Módulo de flexión | 3140 MPa | 455419.32 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 96.5 MPa | 13996.17 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 53 J/m | 0.9927 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 79.4 °C | 174.92 °F | ASTM D648 |
| Temperatura de fusión | 216 °C | 420.8 °F | DSC |
| RTI Eléctrico | | - | UL 746 |
| | 130 °C | 266.0 °F | - |
| | 130 °C | 266.0 °F | - |
| | 130 °C | 266.0 °F | - |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| RTI Impacto | | - | UL 746 |
| | 105 °C | 221.0 °F | - |
| | 105 °C | 221.0 °F | - |
| | 105 °C | 221.0 °F | - |
| RTI Resistencia | | - | UL 746 |
| | 120 °C | 248.0 °F | - |
| | 120 °C | 248.0 °F | - |
| | 120 °C | 248.0 °F | - |
| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad volumétrica | 1.0E+15 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| Rigidez dieléctrica | 15 kV/mm | - | ASTM D149 |
| Índice de seguimiento comparativo (CTI) | 600 V | - | UL 746 |
| Clasificación de inflamabilidad | V-0 | - | UL 94 |
| Índice de oxígeno | 32 % | - | ASTM D2863 |
| Información de Procesamiento | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 79.4 °C | 174.92 °F | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.20 % | - | - |
| Regranulado máximo sugerido | 25 % | - | - |
| Temperatura trasera | 218 to 235 °C | | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | | 424.4 - 455.0 °F | |
| Temperatura media | 229 to 252 °C | 444.2 - 485.6 °F | - |
| Temperatura frontal | 241 to 260 °C | 465.8 - 500.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 241 to 260 °C | 465.8 - 500.0 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 241 to 260 °C | 465.8 - 500.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.