# Chemlon® E-6 GF30

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Teknor Apex Company | **Categoría** | Nylon 6 |
| **Carga/Filler** | 30% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Chemlon® E-6 GF30 es un compuesto de nylon 6 reforzado con un 30% de fibra de vidrio de la gama económica. Está disponible en versiones natural o negra.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso | - | - |
| **Apariencia** | Negro<br>Color natural | -<br>- | -<br>- |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

### Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.36 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Contracción de moldeo** | % | - | Internal method |
| **Absorción de agua** | 2.1 % | - | ISO 62 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 7000 MPa | 1015266.0 psi | ISO 527-2 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 150 MPa | 21755.7 psi | ISO 527-2 |
| **Deformación a la tracción** | 3.0 % | - | ISO 527-2 |
| **Módulo de flexión** | 6000 MPa | 870228.0 psi | ISO 178 |
| **Esfuerzo a la flexión** | 170 MPa | 24656.46 psi | ISO 178 |
| **Impacto Izod con entalla** | 5.0 kJ/m² | 2.38 ft·lb/in² | ISO 180 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | °C<br>200 °C | -<br>-<br>392.0 °F | -<br>ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 hr | - | - |
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | rpm | - | - |
| **Desconocido** | | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.