Chemlon® MDF35

Fabricante	Teknor Apex Company	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	35% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

MDF35 es un nylon 6 reforzado con 35% de fibra de vidrio que ofrece un rendimiento mecánico superior junto con un buen acabado superficial y características de liberación de moldes.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 35% relleno por peso	-	-
Características	Buena desmoldeo Excelente apariencia	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	%	-	Internal method
Absorción de agua	1.9 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	180 MPa	26106.84 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	9200 MPa	1334349.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	260 MPa	37709.88 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	17 kJ/m²	8.09 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	55 kJ/m²	26.17 ft·lb/in²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	14 kJ/m²	6.66 ft·lb/in²	ISO 180/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	°C °C	- - -	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	11 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.80	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	20 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	Bajo	-	-
Velocidad del tornillo	Moderado	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.