

# Chemlon® 340 G

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	Nylon 610
<b>Carga/Filler</b>	Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Chemlon® 340 G es un material de Poliamida 610 (Nylon 610) relleno con fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Chemlon® 340 G: Clasificado para Llamas.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Gravedad específica</b>	1.42 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
	5.0 g/10 min	-	

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>			ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.10 to 0.30 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.20 %	-	ASTM D570
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>		-	ASTM D638
	2.5 %	-	-
	2.7 %	-	-
<b>Módulo de flexión</b>	9140 MPa	1325647.32 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	241 MPa	34954.16 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	211 °C	411.8 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fusión</b>	223 °C	433.4 °F	-
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	HB	-	UL 94

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>			
<b>Índice de oxígeno</b>	25 %	-	ASTM D2863

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	79.4 °C	174.92 °F	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	235 to 252 °C	455.0 - 485.6 °F	-
<b>Temperatura media</b>	246 to 268 °C	474.8 - 514.4 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	257 to 274 °C	494.6 - 525.2 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	252 to 279 °C	485.6 - 534.2 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	252 to 277 °C	485.6 - 530.6 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.