

Chemlon® 100 H

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 100 H es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 100 H son: Clasificación de llama Buena procesabilidad Buena tenacidad Estabilizador térmico Alta resistencia Aplicaciones típicas incluyen: Automotriz Electrodomésticos Aplicaciones eléctricas/electrónicas Cable y alambre

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E90654-252579	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Lubricante	-	-
Características	Uso general	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta resistencia	-	
	Lubricado	-	
Usos	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
Certificaciones de organismos	UL 94	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.14 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	1.5 to 2.2 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	1.2 %	-	ASTM D570

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción			

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ASTM D638
	5.0 %	-	-
	50 %	-	-
Módulo de flexión	2860 MPa	414808.68 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	220 °C	428.0 °F	-
	90.6 °C	195.08 °F	-
Temperatura de fusión	257 °C	494.6 °F	-
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Eléctrico		-	UL 746
	130 °C	266.0 °F	-
	130 °C	266.0 °F	-
	130 °C	266.0 °F	-
RTI Impacto		-	UL 746
	95.0 °C	203.0 °F	-
	105 °C	221.0 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-
RTI Resistencia		-	UL 746
	110 °C	230.0 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	18 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94
Índice de oxígeno	27 %	-	ASTM D2863

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	241 to 254 °C	465.8 - 489.2 °F	-
Temperatura media	257 to 271 °C	494.6 - 519.8 °F	-
Temperatura frontal	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-
Temperatura de boquilla	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-
Temperatura del molde	21.1 to 93.3 °C	69.98 - 199.94 °F	-
Presión de inyección	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
	60 to 120 rpm		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad del tornillo		-	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.