

# Chemlon® 100 L

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Teknor Apex Company | <b>Categoría</b> | Nylon 66                       |
| <b>Carga/Filler</b> | -                   | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Chemlon® 100 L es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 100 L son: Clasificado para Llamas Lubricado

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                      | Sistema Métrico      | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|----------------------|------------------|--------|
| <b>Tarjeta Amarilla UL</b>     | E90654-252580        | -                | -      |
| <b>Aditivo</b>                 | Lubricante           | -                | -      |
| <b>Características</b>         | Uso general          | -                | -      |
|                                | Lubricado            | -                | -      |
| <b>Formas</b>                  | Pellets              | -                | -      |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección | -                | -      |

| <b>Físico</b>                          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b>             | 1.14 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D792     |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> | 10 g/10 min            | -                       | ASTM D1238    |
| <b>Contracción de moldeo</b>           | 1.5 to 2.2 %           | -                       | ASTM D955     |
| <b>Absorción de agua</b>               | 1.2 %                  | -                       | ASTM D570     |

| <b>Mecánico</b>                  |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b> | 82.7 MPa               | 11994.64 psi            | ASTM D638     |
| <b>Elongación a la tracción</b>  |                        |                         | ASTM D638     |
|                                  | 5.0 %                  | -                       | -             |
|                                  | 50 %                   | -                       | -             |
| <b>Módulo de flexión</b>         | 2790 MPa               | 404656.02 psi           | ASTM D790     |
| <b>Resistencia a la flexión</b>  | 109 MPa                | 15809.14 psi            | ASTM D790     |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>  | 53 J/m                 | 0.9927 ft·lb/in         | ASTM D256     |

| <b>Térmico</b>                             |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b> |                        |                         | ASTM D648     |
|  | 218 °C                 | 424.4 °F                | -             |
|  | 87.8 °C                | 190.04 °F               | -             |
| <b>Temperatura de fusión</b>               | 257 °C                 | 494.6 °F                | DSC           |
| <b>CLTE</b>                                | 7.1E-5 cm/cm/°C        | -                       | ASTM D696     |

| <b>Térmico</b>                                 |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>RTI Eléctrico</b>                           |                        | -                       | UL 746        |
|  | 115 °C                 | 239.0 °F                | -             |
|  | 115 °C                 | 239.0 °F                | -             |
|  | 115 °C                 | 239.0 °F                | -             |
| <b>RTI Impacto</b>                             |                        | -                       | UL 746        |
|  | 75.0 °C                | 167.0 °F                | -             |
|  | 75.0 °C                | 167.0 °F                | -             |
|  | 85.0 °C                | 185.0 °F                | -             |
| <b>RTI Resistencia</b>                         |                        | -                       | UL 746        |
|  | 95.0 °C                | 203.0 °F                | -             |
|  | 95.0 °C                | 203.0 °F                | -             |
|  | 95.0 °C                | 203.0 °F                | -             |
| <b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>              |                        |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistividad volumétrica</b>                | 1.0E+14<br>ohms·cm     | -                       | ASTM D257     |
| <b>Rigidez dieléctrica</b>                     | 18 kV/mm               | -                       | ASTM D149     |
| <b>Índice de seguimiento comparativo (CTI)</b> | 600 V                  | -                       | UL 746        |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b>         | V-2                    | -                       | UL 94         |
| <b>Índice de oxígeno</b>                       | 27 %                   | -                       | ASTM<br>D2863 |
| <b>Información de Procesamiento</b>            |                        |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>                   | 79.4 °C                | 174.92 °F               | -             |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Humedad máxima sugerida</b>               | 0.20 %                 | -                       | -             |
| <b>Regranulado máximo sugerido</b>           | 25 %                   | -                       | -             |
| <b>Temperatura trasera</b>                   | 241 to 254 °C          | 465.8 - 489.2 °F        | -             |
| <b>Temperatura media</b>                     | 257 to 274 °C          | 494.6 - 525.2 °F        | -             |
| <b>Temperatura frontal</b>                   | 263 to 282 °C          | 505.4 - 539.6 °F        | -             |
| <b>Temperatura de boquilla</b>               | 263 to 279 °C          | 505.4 - 534.2 °F        | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 263 to 279 °C          | 505.4 - 534.2 °F        | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.