

# Chemlon® 100 X

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Chemlon 100 X está lubricado interna y externamente para excelentes propiedades de alimentación y liberación del molde.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Lubricante	-	-
<b>Características</b>	Uso general	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Lubricado	-	-
<b>Usos</b>	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	<b>Apariencia</b>		

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Negro	-	
	Color natural	-	
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	25 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2930 MPa	424961.34 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	87.8 °C	190.04 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fusión</b>	254 °C	489.2 °F	-

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-2	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	65.6 to 82.2 °C	150.08 - 179.96 °F	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	282 °C	539.6 °F	-
<b>Temperatura media</b>	271 °C	519.8 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	260 °C	500.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	260 °C	500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	21.1 to 93.3 °C	69.98 - 199.94 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	60 to 120 rpm	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.