

# Chemlon® 104-13 GH

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	13% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Chemlon® 104-13 GH es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 13% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 104-13 GH son: Clasificación de llama, Buena estabilidad dimensional, Buena procesabilidad, Buena tenacidad, Estabilizador térmico. Aplicación típica de Chemlon® 104-13 GH: Automotriz.

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 13% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Estabilizado térmicamente	-	
	Alta resistencia	-	
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	20 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.40 to 0.70 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	1.2 %	-	ASTM D570
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>		-	ASTM D638
	5.0 %	-	-
	7.0 %	-	-
<b>Módulo de flexión</b>	3790 MPa	549694.02 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	134 MPa	19435.09 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>			

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	ASTM D256
	69 J/m	1.29 ft·lb/in	-
	130 J/m	2.43 ft·lb/in	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	215 °C	419.0 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fusión</b>	257 °C	494.6 °F	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>	11 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Índice de seguimiento comparativo (CTI)</b>	500 V	-	UL 746
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	79.4 °C	174.92 °F	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura trasera</b>	241 to 257 °C	465.8 - 494.6 °F	-
<b>Temperatura media</b>	263 to 274 °C	505.4 - 525.2 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 93.3 °C	140.0 - 199.94 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	60 to 120 rpm	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.