

Chemlon® 104 H

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Teknor Apex Company | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Chemlon® 104 H es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 104 H son: Clasificación de llama, Buena procesabilidad, Buena tenacidad, Estabilizador térmico, Alta resistencia. Aplicación típica de Chemlon® 104 H: Automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|------------------------------|------------------|--------|
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| | Modificador de impacto | - | - |
| Características | Uso general | - | - |
| | Buena Resistencia al Impacto | - | - |
| | Buena Procesabilidad | - | - |
| | Buena Tenacidad | - | - |
| | Estabilizado térmicamente | - | - |
| | Alta resistencia | - | - |
| | Modificado por impacto | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Apariencia | Negro | - | - |
| | Color natural | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.10 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Contracción de moldeo | 1.2 to 2.0 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | 0.90 % | - | ASTM D570 |

| Mecánico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 62.1 MPa | 9006.86 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | | - | ASTM D638 |
| | 5.0 % | - | - |
| | 35 % | - | - |
| Módulo de flexión | 2280 MPa | 330686.64 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 72.4 MPa | 10500.75 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | | - | ASTM D256 |
| | 140 J/m | 2.62 ft·lb/in | - |
| | 240 J/m | 4.5 ft·lb/in | - |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 213 °C | 415.4 °F | ASTM D648 |
| | 79.4 °C | 174.92 °F | - |
| Temperatura de fusión | 257 °C | 494.6 °F | - |
| CLTE | 7.1E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad volumétrica | 1.0E+14 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| Rigidez dieléctrica | 17 kV/mm | - | ASTM D149 |
| Índice de seguimiento comparativo (CTI) | 600 V | - | UL 746 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |
| Índice de oxígeno | 22 % | - | ASTM D2863 |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 79.4 °C | 174.92 °F | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.20 % | - | - |
| Regranulado máximo sugerido | 25 % | - | - |
| Temperatura trasera | 241 to 254 °C | 465.8 - 489.2 °F | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura media | 257 to 274 °C | 494.6 - 525.2 °F | - |
| Temperatura frontal | 263 to 282 °C | 505.4 - 539.6 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 263 to 279 °C | 505.4 - 534.2 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 263 to 279 °C | 505.4 - 534.2 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.