

Chemlon® 104 HU

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 104 HU es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 104 HU son: Clasificación de llama, Buena tenacidad, Buena resistencia UV, Estabilizador térmico, Modificado para impactos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Modificador de impacto	-	-
	Lubricante	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena Tenacidad	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Modificado por impacto	-	-
	Lubricado	-	-
	Viscosidad Media	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.12 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.0 to 1.7 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.90 %	-	ASTM D570

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	64.1 MPa	9296.94 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	3.5 %	-	-
	20 %	-	-
Módulo de flexión	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	74.1 MPa	10747.32 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla		-	ASTM D256
	110 J/m	2.06 ft·lb/in	-
	170 J/m	3.18 ft·lb/in	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	202 °C	395.6 °F	ASTM D648
	76.7 °C	170.06 °F	-
Temperatura de fusión	257 °C	494.6 °F	-
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ASTM D2863

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	241 to 254 °C	465.8 - 489.2 °F	-
Temperatura media	257 to 274 °C		-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		494.6 - 525.2 °F	
Temperatura frontal	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-
Temperatura de boquilla	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.