

Chemlon® 104

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 104 es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 104 son: Clasificación de llama, Resistente a impactos. Aplicación típica de Chemlon® 104: Automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Uso general	-	-
	Resistencia al Impacto	-	-
	Media	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.11 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	1.2 to 2.0 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	5.0 %	-	ASTM D638
	35 %	-	-
		-	-
Módulo de flexión	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	72.4 MPa	10500.75 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	140 J/m	-	ASTM D256
	240 J/m	2.62 ft·lb/in	-
		4.5 ft·lb/in	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	213 °C	-	ASTM D648
	79.4 °C	415.4 °F	-
		174.92 °F	-
Temperatura de fusión	257 °C	494.6 °F	DSC
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Eléctrico	65.0 °C	-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
RTI Impacto		-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
RTI Resistencia		-	UL 746
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
	65.0 °C	149.0 °F	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ASTM D2863
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	241 to 254 °C		-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		465.8 - 489.2 °F	
Temperatura media	257 to 274 °C	494.6 - 525.2 °F	-
Temperatura frontal	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-
Temperatura de boquilla	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.