

Chemlon® 109-14 GH

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	14% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon 109-14 GH es un nylon 66 modificado para impactos, relleno con un 14% de fibra de vidrio, estabilizado térmicamente y grado de moldeo por inyección. Está formulado para ofrecer un excelente equilibrio entre resistencia al impacto y rigidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 14% relleno por peso	-	-
Aditivo	Modificador de impacto estabilizador térmico	- -	- -
Características	Modificación de impacto Rígido, bueno Estabilidad térmica Buena Tenacidad	- - - -	- - - -
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	1.8 %	-	ISO 62
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4700 MPa	681678.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	14 kJ/m ²	6.66 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	75 kJ/m ²	35.69 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	13 kJ/m ²	6.19 ft·lb/in ²	ISO 180/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	°C 230 °C	- - 446.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contrapresión	Bajo	-	-
Velocidad del tornillo	Moderado	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.