

# Chemlon® 109-33 G

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Teknor Apex Company | <b>Categoría</b> | Nylon 66                       |
| <b>Carga/Filler</b> | 33% Fibra de vidrio | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Chemlon® 109-33 G es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 33% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 109-33 G son: Clasificación de llama, Resistente a impactos.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                      | Sistema Métrico                          | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b>        | Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso | -                | -      |
| <b>Características</b>         | Alta resistencia al impacto              | -                | -      |
| <b>Formas</b>                  | Pellets                                  | -                | -      |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección                     | -                | -      |

| <b>Físico</b>                |                        |                         |               |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b>   | 1.36 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D792     |
| <b>Contracción de moldeo</b> | 0.20 to 0.40 %         | -                       | ASTM D955     |

| <b>Mecánico</b>                  |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b> | 145 MPa                | 21030.51 psi            | ASTM D638     |
| <b>Elongación a la tracción</b>  |                        | -                       | ASTM D638     |
|                                  | 3.0 %                  | -                       | -             |
|                                  | 4.0 %                  | -                       | -             |
| <b>Módulo de flexión</b>         | 6890 MPa               | 999311.82 psi           | ASTM D790     |
| <b>Resistencia a la flexión</b>  | 207 MPa                | 30022.87 psi            | ASTM D790     |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>  |                        | -                       | ASTM D256     |
|                                  | 130 J/m                | 2.43 ft·lb/in           | -             |
|                                  | 190 J/m                | 3.56 ft·lb/in           | -             |

| <b>Térmico</b>                             |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b> | 235 °C                 | 455.0 °F                | ASTM D648     |
| <b>Temperatura de fusión</b>               | 257 °C                 | 494.6 °F                | DSC           |

| <b>Eléctrico e Inflamabilidad</b> |                        |                         |               |
|-----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                  | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistividad volumétrica</b>   | 1.0E+18 ohms·cm        | -                       | ASTM D257     |

| <b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>              |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                               | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Rigidez dieléctrica</b>                     | 11 kV/mm               | -                       | ASTM D149     |
| <b>Índice de seguimiento comparativo (CTI)</b> | 600 V                  | -                       | UL 746        |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b>         | HB                     | -                       | UL 94         |
| <b>Índice de oxígeno</b>                       | 24 %                   | -                       | ASTM D2863    |
| <b>Inflamabilidad FMVSS</b>                    | Pasa                   | -                       | FMVSS 302     |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>                 | 79.4 °C                | 174.92 °F               | -             |
| <b>Humedad máxima sugerida</b>               | 0.20 %                 | -                       | -             |
| <b>Regranulado máximo sugerido</b>           | 25 %                   | -                       | -             |
| <b>Temperatura trasera</b>                   | 241 to 257 °C          | 465.8 - 494.6 °F        | -             |
| <b>Temperatura media</b>                     | 257 to 271 °C          | 494.6 - 519.8 °F        | -             |
| <b>Temperatura frontal</b>                   | 263 to 279 °C          | 505.4 - 534.2 °F        | -             |
| <b>Temperatura de boquilla</b>               | 263 to 282 °C          | 505.4 - 539.6 °F        | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 263 to 282 °C          | 505.4 - 539.6 °F        | -             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.