

Chemlon® 109 H

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 109 H es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 109 H son: Clasificación de llama, Resistente a impactos, Buena procesabilidad, Buena tenacidad, Estabilizador térmico. Aplicación típica de Chemlon® 109 H: Automotriz.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-

Apariencia

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.09 g/cm ³	-	ASTM D792
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	51.7 MPa	7498.46 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	4.5 %	-	-
	50 %	-	-
Módulo de flexión	1720 MPa	249465.36 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	48.3 MPa	7005.34 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla		-	ASTM D256
	240 J/m	4.5 ft·lb/in	-
	960 J/m	17.98 ft·lb/in	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	62.8 °C	145.04 °F	ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	257 °C	494.6 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	10 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	21 %	-	ASTM D2863

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	241 to 257 °C	465.8 - 494.6 °F	-
Temperatura media	257 to 271 °C	494.6 - 519.8 °F	-
Temperatura frontal	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.