

# Chemlon® 109 U

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Chemlon® 109 U es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 109 U son: Clasificación de llama, Estabilizado UV. Aplicación típica de Chemlon® 109 U: Automotriz.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.09 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	1.5 to 2.0 %	-	ISO 294-4
<b>Absorción de agua</b>	0.80 %	-	ISO 62

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	45 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	1700 MPa	246564.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	20 kJ/m <sup>2</sup> 95 kJ/m <sup>2</sup>	- 9.52 ft·lb/in <sup>2</sup> 45.2 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A - -

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	52.0 °C	125.6 °F	ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de fusión</b>	261 °C	501.8 °F	-

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+14 ohms·cm	-	ISO 1325

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Rigidez dieléctrica</b>	17 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Inflamabilidad FMVSS</b>	Pasa	-	FMVSS 302

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	265 to 285 °C	509.0 - 545.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	265 to 290 °C	509.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	265 to 295 °C	509.0 - 563.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	265 to 285 °C	509.0 - 545.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 295 °C	518.0 - 563.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.