

## Chemlon® 110-15 MGH

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	25% Vidrio-Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Chemlon® 110-15 MGH es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 25% de vidrio/mineral. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 110-15 MGH son: Clasificación de llama, Estabilizador térmico, Alta rigidez, Alta resistencia.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Vidrio/Mineral, 25% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta resistencia	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
	Color natural	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.35 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	0.30 to 0.70 %	-	ISO 2577

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527
<b>Elongación a la tracción</b>	2.5 %	-	ISO 527
	2.5 %	-	-
	2.5 %	-	-
<b>Módulo de flexión</b>	6600 MPa	957250.8 psi	ISO 178
<b>Resistencia a la flexión</b>	190 MPa	27557.22 psi	ISO 178
<b>Impacto Izod con entalla</b>	3.85 kJ/m <sup>2</sup>	1.83 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

  

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Inflamabilidad FMVSS</b>	Pasa	-	FMVSS 302
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	255 °C	491.0 °F	ISO 75-2/ B
	238 °C	460.4 °F	- -
<b>Temperatura de fusión</b>	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	DSC

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	241 to 257 °C	465.8 - 494.6 °F	-
<b>Temperatura media</b>	257 to 271 °C	494.6 - 519.8 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	263 to 280 °C	505.4 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.