

Chemlon® 113 G

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	13% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 113 G es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 13% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Chemlon® 113 G: Clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E90654-252583	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 13% de relleno por peso	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.22 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.40 to 0.70 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	3.0 %	-	-
	3.0 %	-	-
Módulo de flexión	4650 MPa	674426.7 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	169 MPa	24511.42 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	215 °C	419.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	257 °C	494.6 °F	DSC
RTI Eléctrico		-	UL 746
	115 °C	239.0 °F	-
	115 °C	239.0 °F	-
	115 °C	239.0 °F	-
RTI Impacto		-	UL 746
	75.0 °C	167.0 °F	-
	75.0 °C	167.0 °F	-
	85.0 °C	185.0 °F	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
RTI Resistencia		-	UL 746
	95.0 °C	203.0 °F	-
	95.0 °C	203.0 °F	-
	95.0 °C	203.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	18 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	25 %	-	ASTM D2863
Inflamabilidad FMVSS	Pasa	-	FMVSS 302

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	241 to 254 °C	465.8 - 489.2 °F	-
Temperatura media	257 to 274 °C		-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		494.6 - 525.2 °F	
Temperatura frontal	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-
Temperatura de boquilla	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.