

Chemlon® 115 G

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 115 G es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Chemlon® 115 G: Clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.24 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.30 to 0.70 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	117 MPa	16969.45 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
	3.0 %	-	-
Módulo de flexión	4830 MPa	700533.54 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	172 MPa	24946.54 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	243 °C	469.4 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	257 °C	494.6 °F	DSC

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+18 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	18 kV/mm	-	ASTM D149

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	24 %	-	ASTM D2863
Inflamabilidad FMVSS	Pasa	-	FMVSS 302

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	241 to 257 °C	465.8 - 494.6 °F	-
Temperatura media	257 to 271 °C	494.6 - 519.8 °F	-
Temperatura frontal	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-
Temperatura de boquilla	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.