

Chemlon® 120 GH

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 120 GH es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 120 GH son: Clasificación de llama Buena procesabilidad Buena tenacidad Estabilizador térmico Alta resistencia

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Alta resistencia	-	-
Apariencia			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Negro	-	
	Color natural	-	
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.26 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.30 to 0.60 %	-	ASTM D955
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	128 MPa	18564.86 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	2.5 %	-	-
	2.5 %	-	-
Módulo de flexión	5520 MPa	800609.76 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	190 MPa	27557.22 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	227 °C	440.6 °F	ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	18 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	25 %	-	ASTM D2863
Inflamabilidad FMVSS	pasado	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	241 to 257 °C	465.8 - 494.6 °F	-
Temperatura media	257 to 271 °C	494.6 - 519.8 °F	-
Temperatura frontal	263 to 280 °C	505.4 - 536.0 °F	-
Temperatura de boquilla	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.