

## Chemlon® 125-15 MG

|                     |                                  |                  |                                |
|---------------------|----------------------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Teknor Apex Company              | <b>Categoría</b> | Nylon 66                       |
| <b>Carga/Filler</b> | 15% Fibra de vidrio; 25% Mineral | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

Chemlon® 125-15 MG es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 15% de fibra de vidrio y 25% de mineral. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 125-15 MG son: Buena estabilidad dimensional Buena procesabilidad Buena tenacidad Alta resistencia Rígido

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad               | Sistema Métrico  | Sistema Imperial           | Método                |
|-------------------------|--|----------------------------|-----------------------|
| <b>Carga / Refuerzo</b> | Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso<br>Mineral, 25% relleno por peso  | -<br>-                     | -<br>-                |
| <b>Características</b>  | Buena estabilidad dimensional<br>Buena Procesabilidad<br>Buena Tenacidad<br>Alta rigidez<br>Alta resistencia<br>Baja Deformación | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |

| <b>Información General</b>     |                        |                         |               |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Apariencia</b>              | Negro<br>Color natural | -<br>-                  | -<br>-        |
| <b>Formas</b>                  | Pellets                | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección   | -                       | -             |

  

| <b>Físico</b>                |                        |                         |               |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b>   | 1.42 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D792     |
| <b>Contracción de moldeo</b> | 0.50 %                 | -                       | ASTM D955     |
| <b>Absorción de agua</b>     | 0.70 %                 | -                       | ASTM D570     |

  

| <b>Mecánico</b>                  |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b> | 117 MPa                | 16969.45 psi            | ASTM D638     |
| <b>Elongación a la tracción</b>  | 2.0 %                  | -                       | ASTM D638     |
| <b>Módulo de flexión</b>         | 7240 MPa               | 1050075.12 psi          | ASTM D790     |
| <b>Resistencia a la flexión</b>  | 183 MPa                | 26541.95 psi            | ASTM D790     |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>  | 59 J/m                 | 1.11 ft·lb/in           | ASTM D256     |

  

| <b>Térmico</b>                             |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b> | 245 °C                 | 473.0 °F                | ASTM D648     |

| <b>Térmico</b>               |                        |                         |               |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de fusión</b> | 254 °C                 | 489.2 °F                | -             |

| <b>Información de Procesamiento</b> |                        |                         |               |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                    | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>        | 65.6 to 82.2 °C        | 150.08 - 179.96 °F      | -             |
| <b>Humedad máxima sugerida</b>      | 0.20 %                 | -                       | -             |
| <b>Temperatura trasera</b>          | 293 °C                 | 559.4 °F                | -             |
| <b>Temperatura media</b>            | 282 °C                 | 539.6 °F                | -             |
| <b>Temperatura frontal</b>          | 277 °C                 | 530.6 °F                | -             |
| <b>Temperatura de boquilla</b>      | 277 °C                 | 530.6 °F                | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>        | 60.0 to 93.3 °C        | 140.0 - 199.94 °F       | -             |
| <b>Presión de inyección</b>         | 34.5 to 138 MPa        | 5003.81 - 20015.24 psi  | -             |
| <b>Velocidad del tornillo</b>       | 60 to 120 rpm          | -                       | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.