

Chemlon® 125-15 MGH

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio; 25% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 125-15 MGH es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 15% de fibra de vidrio y 25% de mineral. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 125-15 MGH son: Clasificación de llama Estabilizador térmico
Aplicación típica de Chemlon® 125-15 MGH: Automotriz

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso Mineral, 25% relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Formas	Pellets	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.54 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.15 to 0.40 %	-	ASTM D955
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	128 MPa	18564.86 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	2.5 %	-	-
	2.5 %	-	-
Módulo de flexión	7930 MPa	1150151.34 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	190 MPa	27557.22 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	75 J/m	1.4 ft·lb/in	ASTM D256
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	241 °C	465.8 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	257 °C	494.6 °F	DSC
RTI Eléctrico	65.0 °C	149.0 °F	UL 746

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
RTI Impacto	65.0 °C	149.0 °F	UL 746
RTI Resistencia	65.0 °C	149.0 °F	UL 746
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	14 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	550 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	24 %	-	ASTM D2863
Inflamabilidad FMVSS	Pasa	-	FMVSS 302
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	241 to 257 °C	465.8 - 494.6 °F	-
Temperatura media	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	268 to 285 °C	514.4 - 545.0 °F	-
Temperatura de boquilla	268 to 282 °C	514.4 - 539.6 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	263 to 285 °C	505.4 - 545.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.