

# Chemlon® 125 G

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	25% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Chemlon® 125 G es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 25% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Chemlon® 125 G: Clasificación de llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.34 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.25 to 0.45 %	-	ASTM D955

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	3.0 %	-	ASTM D638
	3.5 %	-	-
<b>Módulo de flexión</b>	7100 MPa	1029769.8 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	221 MPa	32053.4 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	85 J/m	1.59 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	241 °C	465.8 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fusión</b>	257 °C	494.6 °F	DSC

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+18 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>	18 kV/mm	-	ASTM D149

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de seguimiento comparativo (CTI)</b>	600 V	-	UL 746
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	25 %	-	ASTM D2863
<b>Inflamabilidad FMVSS</b>	Pasa	-	FMVSS 302

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	79.4 °C	174.92 °F	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	241 to 257 °C	465.8 - 494.6 °F	-
<b>Temperatura media</b>	257 to 271 °C	494.6 - 519.8 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.