

Chemlon® 125 GH

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 125 GH es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 25% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 125 GH son: Buena estabilidad dimensional Buena procesabilidad Buena tenacidad Estabilizador térmico Alta resistencia

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E90654-271183	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante	- -	- -
Características	Buena estabilidad dimensional Buena Procesabilidad Buena Tenacidad Estabilizado térmicamente	- - - -	- - - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta resistencia	-	-
	Lubricado	-	-
Apariencia	Negro	-	-
	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.33 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.80 %	-	ASTM D570

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	138 MPa	20015.24 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	2.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	6210 MPa	900685.98 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	193 MPa	27992.33 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	223 °C	433.4 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	254 °C	489.2 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	65.6 to 82.2 °C	150.08 - 179.96 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	293 °C	559.4 °F	-
Temperatura media	282 °C	539.6 °F	-
Temperatura frontal	277 °C	530.6 °F	-
Temperatura de boquilla	277 °C	530.6 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 93.3 °C	140.0 - 199.94 °F	-
Presión de inyección	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
Velocidad del tornillo	60 to 120 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.