

Chemlon® 125 GVH

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 125 GVH es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 25% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 125 GVH son: Clasificación de llama Retardante de llama Aplicación típica de Chemlon® 125 GVH: Automotriz

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E90654-100046571 E142591-575488	- -	- -
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.55 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.10 to 0.30 %	-	ASTM D955
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	2.0 %	-	-
	2.5 %	-	-
Módulo de flexión	6890 MPa	999311.82 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	171 MPa	24801.5 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	91 J/m	1.7 ft·lb/in	ASTM D256
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	235 °C	455.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	257 °C	494.6 °F	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	5.5E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	16 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	350 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de oxígeno	32 %	-	ASTM D2863
Inflamabilidad FMVSS	Pasa	-	FMVSS 302

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	15 %	-	-
Temperatura trasera	252 to 268 °C	485.6 - 514.4 °F	-
Temperatura media	263 to 285 °C	505.4 - 545.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	268 to 291 °C	514.4 - 555.8 °F	-
Temperatura de boquilla	268 to 285 °C	514.4 - 545.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	263 to 285 °C	505.4 - 545.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.