

Chemlon® 130 G BK200

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 130 G BK200 es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Chemlon® 130 G BK200: Clasificación de llama. Aplicación típica de Chemlon® 130 G BK200: Aplicaciones de contacto con alimentos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio	-	-
Usos	Aplicaciones alimentarias no específicas	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.37 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.15 to 0.40 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.90 %	-	ASTM D570

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	2.5 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	8100 MPa	1174807.8 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	241 MPa	34954.16 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	240 °C	464.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fusión	257 °C	494.6 °F	-
CLTE	3.1E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	16 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	25 %	-	ASTM D2863
Inflamabilidad FMVSS	pasado	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura media	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura frontal	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura de boquilla	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	285 to 305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
Temperatura del molde	65.0 to 95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.