

# Chemlon® 133 GH

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	33% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Chemlon® 133 GH es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 33% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 133 GH son: Clasificación de llama Buena procesabilidad Buena tenacidad Estabilizador térmico Alta resistencia Aplicación típica de Chemlon® 133 GH: Automotriz

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E90654-252584	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico Lubricante	- -	- -
<b>Características</b>	Buena Procesabilidad Buena Tenacidad Estabilizado térmicamente	- - -	- - -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Alta resistencia	-	-
	Lubricado	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
	Color natural	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.38 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.15 to 0.40 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.90 %	-	ASTM D570

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	176 MPa	25526.69 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>		-	ASTM D638
	3.0 %	-	-
	3.0 %	-	-
<b>Módulo de flexión</b>	8620 MPa	1250227.56 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	276 MPa	40030.49 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	249 °C	480.2 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fusión</b>	257 °C	494.6 °F	-
<b>CLTE</b>	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
<b>RTI Eléctrico</b>		-	UL 746
	130 °C	266.0 °F	-
	130 °C	266.0 °F	-
	130 °C	266.0 °F	-
<b>RTI Impacto</b>		-	UL 746
	95.0 °C	203.0 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-
<b>RTI Resistencia</b>		-	UL 746
	130 °C	266.0 °F	-
	130 °C	266.0 °F	-
	130 °C	266.0 °F	-
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>	16 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Índice de seguimiento comparativo (CTI)</b>	600 V	-	UL 746
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	25 %	-	ISO 4589-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	79.4 °C	174.92 °F	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	246 to 257 °C	474.8 - 494.6 °F	-
<b>Temperatura media</b>	263 to 274 °C	505.4 - 525.2 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	268 to 282 °C	514.4 - 539.6 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	268 to 282 °C	514.4 - 539.6 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 93.3 °C	140.0 - 199.94 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	60 to 120 rpm	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.