

Chemlon® 133 GHU BK155

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	33% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 133 GHU BK155 es un material de poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 33% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Chemlon® 133 GHU BK155: Clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E90654-100046569	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 33% de relleno por peso	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.15 to 0.40 %	-	ISO 2577
Absorción de agua	0.90 %	-	ISO 62

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	2.5 %	-	-
	2.5 %	-	-
Módulo de flexión	8600 MPa	1247326.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	260 MPa	37709.88 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	7.5 kJ/m ²	3.57 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	249 °C	480.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	257 °C	494.6 °F	ASTM D789
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ISO 1325
Rigidez dieléctrica	16 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo	V	-	-
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	25 %	-	ISO 4589-2
Inflamabilidad FMVSS	pasado	-	FMVSS 302

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Fijación del color		-	SAE J1960

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	255 to 275 °C	491.0 - 527.0 °F	-
Temperatura media	265 to 290 °C	509.0 - 554.0 °F	-
Temperatura frontal	265 to 305 °C	509.0 - 581.0 °F	-
Temperatura de boquilla	265 to 295 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		509.0 - 563.0 °F	
Temperatura de procesamiento (fusión)	265 to 290 °C	509.0 - 554.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.