

# Chemlon® 135 GH

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Chemlon® 135 GH es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Chemlon® 135 GH: Clasificado para Fuego. Aplicación típica de Chemlon® 135 GH: Automotriz

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Gravedad específica</b>	1.40 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.15 to 0.30 %	-	ASTM D955

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Absorción de agua</b>	0.85 %	-	ASTM D570

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	193 MPa	27992.33 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	3.0 %	-	ASTM D638
	3.0 %	-	-
<b>Módulo de flexión</b>	9140 MPa	1325647.32 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	276 MPa	40030.49 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	253 °C	487.4 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fusión</b>	257 °C	494.6 °F	-
<b>CLTE</b>	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>	16 kV/mm	-	ASTM D149

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Constante dieléctrica</b>	3.90	-	ASTM D150
<b>Factor de disipación</b>	0.020	-	ASTM D150
<b>Índice de seguimiento comparativo (CTI)</b>	600 V	-	UL 746
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	25 %	-	ASTM D2863

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	79.4 °C	174.92 °F	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	25 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	246 to 257 °C	474.8 - 494.6 °F	-
<b>Temperatura media</b>	263 to 279 °C	505.4 - 534.2 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	268 to 285 °C	514.4 - 545.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	268 to 285 °C	514.4 - 545.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	266 to 282 °C	510.8 - 539.6 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.