

Chemlon® 140 MH

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Teknor Apex Company | Categoría | Nylon 66 |
| Carga/Filler | 40% Mineral | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Chemlon® 140 MH es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 40% de mineral. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 140 MH son:
 Clasificado para Fuego Ciclo de Moldeo Rápido Estabilizador Térmico Rígido Resistente a la Deformación Aplicación típica de Chemlon® 140 MH: Automotriz

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|-------------------------------|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Mineral, 40% relleno por peso | - | - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Ciclo de Moldeo Rápido | - | - |
| | Estabilizado térmicamente | - | - |
| | Alta rigidez | - | - |
| | Baja Deformación | - | - |
| Apariencia | | | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Negro | - | |
| | Color natural | - | |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.50 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Contracción de moldeo | 0.70 to 1.2 % | - | ASTM D955 |
| Absorción de agua | 0.80 % | - | ASTM D570 |

| Mecánico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 89.6 MPa | 12995.4 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | | - | ASTM D638 |
| | 1.8 % | - | - |
| | 2.0 % | - | - |
| Módulo de flexión | 6550 MPa | 949998.9 psi | ASTM D790 |
| Resistencia a la flexión | 145 MPa | 21030.51 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 48 J/m | 0.899 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 202 °C | 395.6 °F | ASTM D648 |
| Temperatura de fusión | 257 °C | 494.6 °F | - |
| CLTE | 4.6E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad volumétrica | 1.0E+14 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| Rigidez dieléctrica | 15 kV/mm | - | ASTM D149 |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |
| Índice de oxígeno | 27 % | - | ASTM D2863 |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 79.4 °C | 174.92 °F | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.20 % | - | - |
| Regranulado máximo sugerido | 25 % | - | - |
| Temperatura trasera | 241 to 254 °C | 465.8 - 489.2 °F | - |
| Temperatura media | 257 to 274 °C | 494.6 - 525.2 °F | - |
| Temperatura frontal | 263 to 282 °C | 505.4 - 539.6 °F | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------------|-----------------|------------------------|--------|
| Temperatura de boquilla | 263 to 279 °C | 505.4 - 534.2 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 263 to 279 °C | 505.4 - 534.2 °F | - |
| Temperatura del molde | 60.0 to 93.3 °C | 140.0 - 199.94 °F | - |
| Presión de inyección | 34.5 to 138 MPa | 5003.81 - 20015.24 psi | - |
| Velocidad del tornillo | 60 to 120 rpm | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.