

# Chemlon® 143 GH

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	43% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Chemlon® 143 GH es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 43% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 143 GH son: Buena Procesabilidad Buena Tenacidad Estabilizador Térmico Alta Resistencia Lubricado

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 43% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico Lubricante	- -	- -
<b>Características</b>	Buena Procesabilidad Buena Tenacidad Estabilizado térmicamente Alta resistencia Lubricado	- - - - -	- - - - -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Apariencia</b>	Negro Color natural	- -	- -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.50 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	0.20 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.60 %	-	ASTM D570

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	193 MPa	27992.33 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	2.5 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	10300 MPa	1493891.4 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	262 MPa	37999.96 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	249 °C	480.2 °F	ASTM D648

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión</b>	254 °C	489.2 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	65.6 to 82.2 °C	150.08 - 179.96 °F	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.20 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	293 °C	559.4 °F	-
<b>Temperatura media</b>	282 °C	539.6 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	277 °C	530.6 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	277 °C	530.6 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 93.3 °C	140.0 - 199.94 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	34.5 to 138 MPa	5003.81 - 20015.24 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	60 to 120 rpm	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.