

Chemlon® 150 GHU

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 150 GHU es un material de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributo principal de Chemlon® 150 GHU: Clasificado para Fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.56 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.070 to 0.17 %	-	ASTM D955

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	228 MPa	33068.66 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	2.0 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	-
Módulo de flexión	13400 MPa	1943509.2 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	309 MPa	44816.74 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	190 J/m	3.56 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	°C	-	ASTM D648
Temperatura de fusión	261 °C	501.8 °F	ASTM D789

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	16 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.90	-	ASTM D150
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	25 %	-	

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D2863
Inflamabilidad FMVSS	pasado	-	FMVSS 302

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	252 to 279 °C	485.6 - 534.2 °F	-
Temperatura media	268 to 291 °C	514.4 - 555.8 °F	-
Temperatura frontal	268 to 291 °C	514.4 - 555.8 °F	-
Temperatura de boquilla	268 to 291 °C	514.4 - 555.8 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	266 to 285 °C	510.8 - 545.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.