

Chemlon® 182

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Chemlon® 182 es un material de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de Chemlon® 182 son: Clasificado para Fuego Retardante de Llama

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E90654-252585	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.19 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.90 to 1.4 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	120	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	72.4 MPa	10500.75 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción		-	ASTM D638
	5.0 %	-	-
	7.0 %	-	-
Módulo de flexión	3210 MPa	465571.98 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	224 °C	435.2 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-
Temperatura de fusión	257 °C	494.6 °F	DSC
RTI Eléctrico		-	UL 746
	120 °C	248.0 °F	-
	120 °C	248.0 °F	-
	120 °C	248.0 °F	-
RTI Impacto		-	UL 746
	95.0 °C	203.0 °F	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	105 °C	221.0 °F	-
	105 °C	221.0 °F	-
RTI Resistencia		-	UL 746
	120 °C	248.0 °F	-
	120 °C	248.0 °F	-
	120 °C	248.0 °F	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	17 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de oxígeno	33 %	-	ASTM D2863
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	79.4 °C	174.92 °F	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	246 to 257 °C	474.8 - 494.6 °F	-
Temperatura media	263 to 268 °C	505.4 - 514.4 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	263 to 274 °C	505.4 - 525.2 °F	-
Temperatura de boquilla	268 to 279 °C	514.4 - 534.2 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	263 to 277 °C	505.4 - 530.6 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.