Chemlon® A60XTH

Fabricante	Teknor Apex Company	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

A60XTH es un grado de nylon 66 modificado que contiene un sistema de estabilización térmica para extender la vida útil del producto a temperaturas elevadas. Este grado ofrece excelente tenacidad junto con buena rigidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto estabilizador térmico	- -	- -
Características	Modificación de impacto Estabilidad térmica Buena Tenacidad Dureza Media	- - - - -	- - - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	%	-	Internal method
Absorción de agua	2.3 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	58.0 MPa	8412.2 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	6.0 % 30 %	- - -	ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
Módulo de flexión	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	185 °C 70.0 °C	- 365.0 °F 158.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Contrapresión	Bajo	-	-
Velocidad del tornillo	Moderado	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.